

高低圧配電盤検査項目及び試験内容

| 検査項目 | 該当 | 試験内容 | 照合・規格 | 社内 | 立会 | 備考 |
|------|----------------------|--|--|-------|-----|-----|
| 構造試験 | 1 塗装検査 | ○ 指定色 色見本と照合 塗りむら、たれ、キズなどを確認する | 色見本 目視 | 良・否 | 良・否 | |
| | | ○ 膜厚 外面 60 μ m以上 内面 40 μ m以上 | 社内基準 (標準) | 良・否 | 良・否 | |
| | | ○ 膜厚 外面 μ m以上 内面 μ m以上 | 社内基準 (標準外) | 良・否 | 良・否 | |
| | 2 寸法検査 | ○ 外形寸法 (幅、高さ、奥行)、板厚等を測定する | 図面照合 許容差JIS B0405 JEM 1459 | 良・否 | 良・否 | |
| 性能試験 | 3 構造検査 | ○ ケーブル引出し位置などの良否を確認する ハンドル形式、可動部、開閉状態を操作して確認する | 図面照合 開閉がスムーズ であること | 良・否 | 良・否 | |
| | 4 取付機器 及び 銘板確認 | ○ 取付機器の定格と仕様を確認する 銘板のサイズと記入文字を確認する | 図面照合 | 良・否 | 良・否 | |
| | 5 絶縁抵抗 測定 | ○ 高圧回路一括と大地間の絶縁抵抗を測定する (1000Vメガーで30M Ω 以上) 低圧回路一括と大地間の絶縁抵抗を測定する (500Vメガーで5M Ω 以上) | JIS C4620 (解説) | 良・否 | 良・否 | |
| | 6 商用周波 耐電圧試験 | ○ 高圧回路一括と大地間に規定の電圧を印加する 22000V1分間 低圧回路一括と大地間に規定の電圧を印加する 250Vを超え600V以下の回路 2000V1分間 60Vを超え250V以下の回路 1500V1分間 | JIS C4620 | 良・否 | 良・否 | |
| 性能試験 | 7 継電器試験 | ○ 過電流継電器 最小動作電流試験 (タップ4A) 限時特性試験 (ダイヤル10 300 700%) 瞬時特性試験 (タップ30A) | JIS C4602 | 良・否 | 良・否 | |
| | | ○ 地絡方向継電器 零相動作電圧特性試験 (タップ5% 190V) 動作位相特性試験 (タップ0.1A 1000%) 動作電流特性試験 (タップ0.1 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0A) 動作時間特性試験 (タップ0.2秒 130% 400%) | JIS C4609 | 良・否 | 良・否 | |
| | | 地絡継電器 動作電流特性試験 (タップ0.1 0.2 0.4 0.6A) | JIS C4601 | 良・否 | 良・否 | |
| | | ○ 電圧継電器 動作電圧特性試験 (不足電圧 タップ 60~100V) (過電圧 タップ 115~150V) 動作時間特性試験 (不足電圧 70% タップ5秒) (過電圧 120% タップ5秒) | JEC 2511 | 良・否 | 良・否 | |
| 性能試験 | 8 動作試験 | ○ 手動動作試験 ・ ・ ・ 手動にて入一切 自動動作試験 ・ ・ ・ 模擬回路構成 故障、警報回路動作試験 表示灯点灯試験 漏電リレー、漏電火災警報器本体のテストボタンにより 動作を確認する | 図面照合 | 良・否 | 良・否 | |
| | | 9 高圧回路 通電試験 | ○ 6600Vを高圧回路端末に印加し低圧の電圧を確認する [高電圧発生試験装置 東和電機工業(株) 製作] | 電圧計指示 | 良・否 | 良・否 |

引用規格

国土交通省大臣官房官庁営繕部監修 公共建築工事標準仕様書 平成28年版

- 1) 日本工業規格 (JIS)
- 2) 日本電機工業会規格 (JEM)
- 3) 電気学会電気規格調査会標準規格 (JEC)